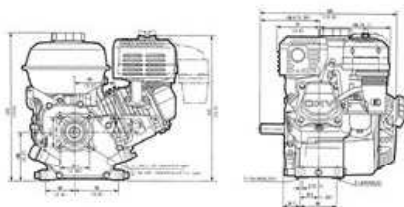


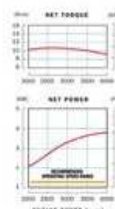
GX160 SPÉCIFICATIONS



Plans et Dimensions



Courbes des Performances



FICHE TECHNIQUE

Type de moteur	REFROIDI PAR AIR, 4 TEMPS, ST (OHV)
Alésage x Course	68 MM X 45 MM
Cylindrée	163 CM ³
Puissance nette*	4,8 CH (3,6 KW) @ 3 600 TR/MIN
Couple net	7,6 LB-PI (10,3 NM) @ 2 500 TR/MIN
Rotation de l'arbre de prise de force (PTO)	ANTIHOAIRE (ARBRE VU DE FACE)
Taux de compression	9,0:1
Capacité du réservoir	3,1 LITRES (3,3 PTE US)
Options de bobine de lampe/charge	25W, 50W / 1A, 3A, 7A
Carburateur	À PAPILLON
Système d'allumage	MAGNÉTO TRANSISTORISÉ
Système de démarrage	À RAPPEL/ÉLECTRIQUE
Système de lubrification	BARBOTAGE
Régulateur de régime	MÉCANIQUE, CENTRIFUGE
Filtre à air	DOUBLE ÉLÉMENT
Capacité en huile	0,58 LITRES (0,61 PTE US)
Carburant	SANS PLOMB, OCTANE 86 OU SUPÉRIEUR

Poids à sec	15,1 KG. (33 LB)
-------------	------------------

DIMENSIONS

Longueur (min)	312 MM (12,2 PO)
Largeur (min)	362 MM (14,3 PO)
Hauteur (min)	346 MM (13,6 PO)

OPTIONS DE L'ARBRE (PTO) DE PRISE DE FORCE

Type A2	ND
Type AR	ND
Type B	ND
Type D	ND
Type E	ND
Type H	RÉDUCTION AU PTO
Type K	ND
Type L	RÉDUCTION AU PTO
Type N1	ND
Type N5	ND
Type N7	ND
Type P	ND
Type Q	ARBRE DROIT
Type R	RÉDUCTION AU PTO
Type S	ARBRE DROIT (MÉTRIQUE)
Type S3	ND
Type T	ARBRE DROIT
Type V	ARBRE CONIQUE

*La puissance du moteur indiquée dans ce document est une puissance nette obtenue par l'essai d'un moteur de série pour le modèle du moteur, selon la norme SAE J 1349 à une vitesse de rotation de 3 600 tr/min (puissance nette) et à 2 500 tr/min (couple maximal net). La puissance d'un autre moteur de production peut être différente de cette valeur indiquée. La puissance réelle d'un moteur installé sur une machine dépendra de différents facteurs comme la vitesse de rotation du moteur durant l'utilisation, les conditions liées à l'environnement, l'entretien et autres variables.